

Barrier 90

Описание продукта

Двухкомпонентное цинкнаполненное эпоксидное покрытие полиамидного отверждения. Покрытие с очень высоким содержанием цинка. Состав соответствует требованиям SSPC paint 20 level 1, ISO 12944-5, BS 4652, BS 5493 и AS/NZS 3750.9.1994. Обеспечивает отличную антакоррозионную защиту в составе системы покрытия. Используется в качестве грунта при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы. Может наноситься на углеродистую сталь, а также может использоваться для ремонта неорганических цинксиликатных покрытий и поврежденных оцинкованных стальных поверхностей. Продукт соответствует требованиям ASTM D520 (цинковый порошок типа II).

Типовое применение

Промышленные объекты:

Может использоваться для конструкционной стали и трубопроводов, эксплуатируемых в коррозионноактивных средах, а также средах категорий C5I или C5M (ISO 12944-2). Рекомендуется для оффшорной окружающей среды, нефтеперерабатывающих заводов, электростанций, мостов, зданий, горнодобывающего оборудования и конструкционной стали общего назначения. Специальный грунт для систем покрытий, основным требованием к которым является долговечность. Одобрено для отдельных спецификаций по окраске мостов, когда содержание цинка в покрытии должно быть 90%.

Цвета

серый

Описание продукта

Свойство	Испытание/Стандарт	Величина
Сухой остаток (по объему)	ISO 3233	58 ± 2 %
Уровень глянца (GU 60 °)	ISO 2813	матовый (0-35)
Температура вспышки	ISO 3679 Method 1	27 °C
Плотность	определяется путем расчета	2,9 кг/л
ЛОС-США/Гонконг	США EPA метод 24 (тест)	370 г/л
ЛОС-Евросоюз	IED (2010/75/EU) (расчет)	423 г/л
ЛОС-Китай	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (тест)	387 г/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Приведенные данные действительны для смешанной краски.

Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Jotun Performance Coatings.

Толщина одного слоя

Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки	25 - 90 мкм
Толщина сырой пленки	45 - 155 мкм
Теоретическая укрываемость	23,2 - 6,4 м ² /л

Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

Требования к подготовке различных поверхностей

Поверхность	Подготовка поверхности	
	Минимальная	Рекомендуется
Углеродистая сталь	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Сталь с нанесенным межоперационным грунтом	Чистый сухой и одобренный межоперационный грунт (ISO 12944-4 6.1), не имеющий повреждений.	Свипинг или альтернативная абразивоструйная очистка не менее 70% площади поверхности до степени Sa2 (ISO 8501-1: 1988).

Нанесение

Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

Распыление: Использовать безвоздушное распыление.

Кисть: Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

Соотношение компонентов при смешивании (по объему)

Barrier 90 Comp A	6 части(ей)
Barrier 90 Comp B	1 части(ей)

Разбавитель/очиститель

Растворитель: Jotun Thinner No. 17

Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000): 15-21

Давление на сопле (минимальный): 150 бар/2100 фунт/кв.дюйм

Время высыхания и полимеризации

Температура подложки	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Высыхание до исчезновения отлипа	50 мин	20 мин	10 мин	4 мин
Высыхание до твердой пленки, допускающее перемещение людей	3 h	2 h	1.5 h	40 мин
Высыхание до нанесения последующего слоя, минимум	3 h	2 h	1.5 h	40 мин
Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия	10 д	7 д	5 д	2 д

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытии не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

Высыхание до твердой пленки: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.

Высыхание для нанесения последующего слоя, мин.: минимальное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

Время индукции и жизнеспособность

Температура краски	23 °C
Время индукции	30 мин
Жизнеспособность	24 h

Стойкость к воздействию высокой температуры

	Температура	
	Постоянная	Пиковая
Сухая окружающая среда	120 °C	140 °C

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Jotun.

Предыдущий слой: неорганический цинковый межоперационный грунт

Последующий слой: полиуретановое покрытие, эпоксидное покрытие, эпоксидное мастичное покрытие

Стандартная упаковка

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Barrier 90 Comp A	7.5	10
Barrier 90 Comp B	1.25	3

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

Срок хранения при 23 °C

Barrier 90 Comp A	24 месяца(ев)
Barrier 90 Comp B	24 месяца(ев)

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

Внимание

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Jotun. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Jotun до начала работ.

Охрана здоровья и безопасность

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Изменение цвета

Цвет грунтовочных и необрастающих покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. Под воздействием солнечных лучей и атмосферных условий эти покрытия могут выцветать и образовывать продукты меления.

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).